



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

Budžetinė įstaiga, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius,
tel. 8 70662008, faks 8 70662000, el.p. aaa@aaa.am.lt, http://pamta.lt
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 188784898

UAB „Infraplanas“
info@infraplanas.lt

Alytaus miesto savivaldybės administracijai
info@alytus.lt

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie
Sveikatos apsaugos ministerijos Alytaus
departamentui
alytus@nyvc.lt

Alytaus apskrities priešgaisrinei gelbėjimo valdybai
alytus.pgv@vpgt.lt

Kultūros paveldo departamento prie Kultūros
ministerijos Alytaus skyriui
alytus@kpd.lt

2018-07-18 Nr. (30.2)-A4- 6640
I 2018-06-22 Nr. S-2018-76

Kopija
Aplinkos apsaugos departamentui
kauno.valdyba@am.lt

ATRANKOS IŠVADA DĖL AB „KAUNO GRŪDAI“ GREITO PARUOŠIMO MAISTO PRODUKTŲ FABRIKO STATYBOS IR EKSPLOATAVIMO POVEIKIO APLINKAI VERTINIMO

**1. Planuojamos ūkinės veiklos organizatorius (juridinio asmens pavadinimas, fizinis
asmuo, adresas, tel.).**

AB „Kauno grūdai“, H. ir O. Minkovskių g. 63, Kaunas, tel. 8 37 22 33 17, el.p.
pirkimai@kggroup.eu.

**2. Poveikio aplinkai vertinimo dokumentų rengėjas (juridinio asmens pavadinimas,
fizinis asmuo, adresas, tel.).**

UAB „Infraplanas“, K. Donelaičio g. 55 – 2, LT– 44245 Kaunas, tel. (8 37) 70 75 48,
direktorė Aušra Švarplienė, el.p. info@infraplanas.lt

**3. Planuojamos ūkinės veiklos atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo atlikimo
teisinis pagrindas pagal Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai
vertinimo įstatymo 7 straipsnio 2 dalį, nurodant šio įstatymo 2 priedo punktą (-us).**

Planuojama ūkinė veikla (toliau – PŪV) – AB „Kauno grūdai“ greito paruošimo maisto
produktų fabriko statyba ir eksploatavimas.

Atranka dėl poveikio aplinkai vertinimo (toliau – PAV) atliekama vadovaujantis Lietuvos
Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 2 priedo
planuojamos ūkinės veiklos, kuriai turi būti atliekama atranka dėl poveikio aplinkai vertinimo, rūšių
sąrašo 7.2. punkto – augalinių ar gyvulinių maisto produktų konservavimas ar pakavimas (kai
gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per parą) nuostatas.

**4. Planuojamos ūkinės veiklos vieta (apskritis; savivaldybė; seniūnija; miestas,
miestelis, kaimas ar viensėdis, gatvė).**

Fortų g. 9, Alytus.

5. Trumpas planuojamos ūkinės veiklos aprašymas.



100 Atkurtai
Lietuvai

AB „Kauno grūdai“ greito paruošimo maisto produktų fabriką ketina statyti Alytaus mieste, kurio kad. Nr. 1101/0001:33, plotas – 4,0104 ha, žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita, žemės sklypo naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Šiuo metu analizuojama teritorija nėra užstatyta jokiais statiniais. Projekto įgyvendinimo metu planuojama pastatyti gamybos paskirties pastatą su sandėliavimo ir administracinėmis patalpomis bei reikiama inžinerine infrastruktūra.

Planuojamame statyti objekte bus gaminami įvairūs greito paruošimo makaronai indeliuose arba pakuojami kiti įvairūs Planuojamame statyti objekte bus gaminami įvairūs greito paruošimo makaronai indeliuose arba pakuojami kiti įvairūs sausi substratai: košės (avižių dribsniai, bulvių milteliai, manų kruopos, griekiai, ryžiai, kuskusas ir taip toliau), sriubos (pomidorų miltelių mišinys, mėsos sultinių mišiniai ir kiti įvairūs komponentų mišiniai) bei mišiniai (džiovintų vaisių, daržovių, sausieji skaiduliniai ir sėklų).

Planuojamo statyti greito paruošimo maisto produktų fabriko numatomi gamybiniai pajėgumai: ~ 33,84 kg produktų indeliuose per valandą; ~ 2,1 tonos produktų indeliuose per valandą; ~ 43,5 tonų produktų indeliuose per parą; ~15 874 tonų produktų indeliuose per metus.

Gamyba šiame fabrike yra sukomplektuojamojo tipo, kuriame bus gaminami įvairūs greito paruošimo makaronai indeliuose arba pakuojami kiti įvairūs sausi substratai: košės, sriubos bei mišiniai. Technologinio proceso metu veiks šie cechai, kurių pavadinimas atitinka jame vykstančius procesus: lizdinių makaronų gamybos cechas; pakavimo į pirminę pakuotę cechas; pakavimo į antrinę ir tretinę pakuotę cechas; mišinių gamybos cechas; paketėlių gamybos cechas; plastikinių dėžių ir palečių bei inventoriaus plovykla.

Gamyba gali būti organizuojama dviem scenarijais: lizdinio tipo greito paruošimo makaronų indeliuose gamyba ir greito paruošimo arba paruoštų vartojimui produktų indeliuose pakavimas.

Lizdinio tipo greito paruošimo makaronų indeliuose gamybos linija skaidoma į keturias pagindines, nuosekliai viena po kitos veikiančias linijas: lizdinio tipo greito paruošimo makaronų gamybos linija; substratų ir komponentų fasavimo – pakavimo į indelius linija (pirminė pakuotė); produktų indeliuose sudėjimo į dėžes ar dėklus linija (antrinė pakuotė); produktų dėžėse ar dėkluose sudėjimo ant paletinių padėklų ir apvyniojimo plėvele linija (tretinė pakuotė).

Greito paruošimo arba paruoštų vartojimui produktų indeliuose pakavimo linija skaidoma į šešias dalis: tris nuosekliai viena po kitos veikiančias linijas – substratų ir komponentų fasavimo į indelius linija (pirminė pakuotė), produktų indeliuose sudėjimo į dėžes ar dėklus linija (antrinė pakuotė), produktų dėžėse ar dėkluose sudėjimo ant paletinių padėklų ir apvyniojimo plėvele linija (tretinė pakuotė) ir tris nenuosekliai veikiančias linijas – mišinių gamybos linija (paruošiami mišiniai dozavimui), skystų ar birių substratų fasavimo į paketėlius linija (paruošiami uždedamieji dangteliai su komponentais, pvz. džiovėsiais, pabarstukais).

Žaliavos į įmonę bus atgabenamos sunkvežimiais, automobilinėms talpyklomis bei sunkvežimių priekabomis. Pristatytos žaliavos pirmiausiai bus apžiūrimos ar nepažeista pakuotė, paimamas etalonas ir lyginamas su naujai gauta produkcija (kvapas, išvaizda). patikrinami kokybiniai dokumentai, sutikrinamos partijos ir kiekiai. Jei nėra neatitikčių žaliavos bus priimamos, joms bus suteikiamas partijos numeris, suženklinamos ir nukreipiamos sandėliuoti į žaliavų be alergenų arba žaliavų su alergenais sandėlius.

Gaunamos pirminės arba antrinės pakavimo medžiagos bus tikrinamos pagal turimus etalonus. Jei gautos pakavimo medžiagos atitinka etalonus tokia pačia tvarka kaip ir žaliavos bus priimamos bei joms suteikiama partija, suženklinamos ir bus nukreipiamos sandėliuoti į pakavimo medžiagų sandėlį.

Miltai iš sandėliavimo aruodų pneumotransportu bus paduodami į tešlos maišymo patalpą, kurioje pirmiausiai paduodama į tarpinę buferinę talpą iš kurios pasvėrus srautinėse svarstyklėse perduodama į greitaeigę maišyklę. Iš jos miltai sumaišyti su sūrymu ir kitais sausaisiais komponentais paduodami į dviejų ašių mentinę maišyklę kur komponentai galutinai sumaišomi. Paduodamų miltų kiekį galima matyti valdymo skydelyje, taip pat galima stebėti aruoduose likusių

miltų kiekį, nes yra įrengtos svarstyklės. Miltai taip pat gali būti į greitai eigę maišyklę per pneumatinį vamzdyną paduodami ir rankiniu būdu iš maišų ar didmaišių per ištarinimo stotį. Prieš patekdami į svarstyklės ir maišyklės, miltai iš saugojimo aruodų praeina per magnetą ir smulkų sietą (~0,5 mm akutės dydis), kurie apsaugo nuo pašalinių objektų patekimo į produktą. Kiti sausi produktai (krakmolas, sausas glitimas ir kt.), kurie nurodyti receptūroje, dozuojami į greitai eigę maišyklę per dozavimo stotį iki kurios minėti komponentai atkeliauja iš ištarinimo stoties pneumatiniu transporteriu.

Taip pat bus įrengtos dvi talpos vandens tirpalui (sūrymui) ruošti. Vandens lygį jose reguliuos automatikos programa. Sausi priedai, kurie numatyti receptūroje, bus sveriami ir dozuojami į talpas automatinio būdu per ištarinimo stotį, maišymas vykdomas automatiškai iki pilno medžiagų ištirpimo. Vanduo į sūrymo maišyklės pateks iš vandens gerinimo patalpos kurioje bus pagerinamas miesto vandentiekio vanduo. Tirpalo temperatūra turi būti ne aukštesnė kaip +12 °C. Dozavimo įrenginiu iš šių talpų į maišyklę paduodamas vanduo arba paruoštas skonis tirpalas (pagal receptūrą). Vandens dozatorius turi greitai eigį šilumokaitį, kurio pagalba bus galima reguliuoti į tešlos maišyklės paduodamo vandens temperatūrą. Tešlos maišyklėje vyksta visų žaliavų nurodytų receptūroje maišymas. Tešlą maišo maišyklėje įrengti maišymo velenai su mentėmis. Iš maišyklės per nuleidimo angą paruošta tešla automatinio būdu paduodama ant brandinimo transporterio iš kurio po 15 minučių brandinimo mentinis velenas porcijomis paduoda tešlą į tešlos minkymo ir ploninimo įrenginį.

Vientisas tešlos lakštas gaunamas voluojant tešlą per volus. Pirmos dvi volų poros suformuoja dvi atskiras tešlos juostas, kurių kiekvienos storis yra apie 5 - 6 mm, toliau tešlos juostos sujungiamos pirmoje iš septynių porų volų sudaryto įrengimo dalyje. Tešla yra ploninama per minėtas 7 poras volų, kol gaunamas nustatytas tešlos storis 0.8 - 1.0 mm, kurį galima reguliuoti rankiniu būdu priklausomai nuo to, kokio svorio norima gauti galutinį produktą. Toliau vyksta tešlos juostos supjaustymas į siauras 1,2 - 2,0 mm gijas ir gijų subangavimas lėtinant iš paskos einančio atskiro konvejerio greitį. Suformuota šešių makaronų gijų juosta nepertraukiamo veikimo konvejeriu bus paduodama į garinę krosnį išvirimui. Garinėje krosnyje makaronai bus veikiami karštais vandens garais, kurių temperatūra ne žemesnė kaip 98-100 °C. Garinėje krosnyje makaronai išbūna apie 60-180 s. Karšti makaronai po virimo yra apipurškiami šaltu vandeniu kurio temperatūra nuo +2°C iki +6°C. Po šio etapo išvirtų makaronų juosta besisukančio peilio pagalba bus supjaustoma į norimo svorio porcijas pagal pjovimo ilgį ir toliau pasiskirstymo mechanizmu dėka nukreipiami žemyn į gruzdintuvės gruzdinimo formeles. Formavimo įrenginio pagalba suformuojami makaronų lizdai, kurie transportuojami džiovinimui gruzdinant juos karštame maistiniame aliejuje (bus atskirai naudojami rapsų bei palmių aliejai).

Iškepti lizdai nukreipiami į vėsavimo įrengimą, kuriame ventiliatorių pagalba lizdai yra ataušinami iki ne aukštesnės kaip +25 - +27°C temperatūros. Po atvėsavimo tunelio planuojamas buferinis konvejeris galintis talpinti bent jau 20 minučių gamybos trukmę atitinkantį makaronų lizdų kiekį. Ataušinti makaronų lizdai bus dozuojami į pirminę pakuotę (indelį). Pirmiausiai į indelį patenka ataušintas iki +25 - +27°C makaronų lizdas ant viršaus beriamas reikiamas kiekis traiškymo makarono (traiškomas per traiškytuvą antrame aukšte) ir prieskoniai. Esant poreikiui yra galimybė dozuoti prieskonių ar skysčių bei aliejaus pakelius ar šaukštelius į indelį. Kaip indelio viduje yra visi reikiami komponentai jis yra uždaromas aliumininio dangteliu jį prilydant ir praleidžiamas per vizualinės pakuotės patikros, pašalinių objektų patikros bei svorio kontrolės įrenginius. Prieš vizualinės pakuotės patikros įrangą supakuotas į pirminę pakuotę produktas turės 5 minučių buferinį konvejerį. Antrinio pakavimo metu užlydyti indeliai bus pakuojami automatinio būdu sudedant juos į kartoninius dėklus. Antrame pastato aukšte dėklas išlankstomas ir suklijuojamas į reikiamą formą. Dėklas paduodamas transporteriu į pirmą aukštą, kuriame robotų pagalba indeliai bus sudedami į minėtus dėklus. Po to, kaip dėklas pilnai užpildomas indeliais - uždedamas dėklo dangtis, kuris gali būti įspraudžiamas į dėklą nekljuojant arba apgaubiamas ant dėklo jį prikljuojant. Transportavimo metu dėklo dangtis yra ženklinamas reikiama informacija.

Galutiniame etape automatinio būdu produktai esantys antrinėje pakuotėje bus sukraunami ant paletės ir bus supakuojami į tretinę pakuotę (plastikinę išsitempiančią plėvelę) ir nukreipiami į galutinių produktų saugojimo sandėlį.

Pagaminta produkcija pagal suvestus užsakymus iš galutinių produktų sandėlio bus surenkama krovinių surinkimo išvežimui patalpoje. Iš gatavos produkcijos sandėlio produkcija bus nukreipiama į krovinių surinkimo išvežimui patalpą. (*Informacijos atrankai dėl planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo (toliau – PAV atranka) II skyriaus, 5 punktas*).

Analizuojamo fabriko statybos ir eksploataavimo metu susidarys buitinės, gamybinės, statybos atliekos. Atliekų tvarkymas bus vykdomas vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklėmis. Įmonės statybos metu susidarys mišrios statybinės ir griovimo atliekos. Statybvietėje bus vedama susidariusių ir perduotų atliekų tvarkytojams statybinių atliekų apskaita pagal Statybinių atliekų tvarkymo taisyklės. Be buitinių ir statybinių atliekų PŪV metu susidarys gamybinės atliekos. Išpakuojant gautas žaliavas, produkcijos pakavimo metu bei darbuotojų buitinėse patalpose susidarys 100 t/metus nepavojingos atliekos popieriaus ir kartono pakuotės (15 01 01), 20 t/metus nepavojingos atliekos plastikinės (kartu su PET (polietilenteretalatas)) pakuotės (15 01 02). Taip pat gamyboje susidarys 100 t/metus nepavojingos medžiagos netinkamos vartoti ir perdirbti (02 03 04), 100 t/metus nepavojingo maistinio aliejaus ir riebalų atliekos (20 01 25). Atliekos bus laikomos šioms atliekoms skirtoje laikoje patalpoje, esančioje numatomame statyti fabrike, o vėliau bus perduodamos šias atliekas tvarkančioms įmonėms registruotoms valstybiniame atliekas tvarkančių įmonių registre. Susidaręs panaudotas maistinis aliejus ir riebalai įmonėje bus laikomi ne ilgiau kaip dvi savaites nuo jų susidarymo. Per savaitę gali susidaryti iki 2 tonų atliekinio, panaudoto aliejaus. Jis bus laikomas vienos tonos talpos plastikiniuose konteineriuose (du konteineriai per savaitę). (*PAV atrankos II skyriaus, 9 punktas*).

Planuojamos statyti fabriko veiklos metu susidarys gamybinės, buitinės ir paviršinės (lietaus ir sniego tirpsmo) nuotekos.

Gamybinės nuotekos susidarys greito paruošimo maisto produktų gamybos, pakavimo įrenginių plovimo bei vandens gerinimo įrenginių veiklos metu. Numatoma, kad per metus technologinių procesų metu susidarys apie 28 772 m³ gamybinių nuotekų (iš technologinio proceso – 18 552 m²/metus ir iš vandens gerinimo įrenginių – 10 220 m²/metus). Susidariusios gamybinės nuotekos bus išleidžiamos į UAB „Dzūkijos vandenys“ centralizuotus nuotekų tinklus pagal iš anksto išduotas prisijungimo sąlygas ir sudarius geriamo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartį. Darbuotojų buities reikmėms bus naudojamas vanduo, ko pasekoje susidarys buitinės nuotekos. Susidarysiančių buitinių nuotekų kiekis prilyginamas, suvartojamo buitiniams reikmėms, vandens kiekiui. Numatoma, kad fabriko veiklos metu susidarys apie 4 562,5 m³ buitinių nuotekų. Numatomi buitinių nuotekų tinklai bus prijungiami prie UAB „Dzūkijos vandenys“ centralizuotų nuotekų tinklų. Paviršinės (lietaus ir sniego tirpsmo) nuotekos susidarys nuo kieta danga dengtų teritorijų bei pastatų stogų. (gaudyklės bus su vidine apibėgimo linija). Naftos produktų gaudyklės su smėliagaude suprojektuotos atsižvelgiant į prognozuojamus nuotekų kiekius. (*PAV atrankos II skyriaus, 10 punktas*).

Planuojamoje ūkinėje veikloje teršalai bus išmetami į aplinkos orą technologinio proceso metu ir šiluminės energijos gamyboje dujiniuose katiluose. Taip pat numatomas teršalų išsiskyrimas į aplinkos orą iš automobilių transporto veiklos įmonės teritorijoje ir jos prieigose.

Technologinio proceso metu numatomos technologinės operacijos su miltais – iškrovimas iš transporto priemonių į miltų saugojimo talpyklas, vietinis transportavimas ir dozavimas į tešlos maišyklės ir produkcijos pirminis pakavimas bei technologinės operacijos su prieskoniais. Šių operacijų metu į aplinkos orą išsiskirs kietosios dalelės. Gamybos įvairiuose etapuose, o taip pat darbuotojų buitiniams reikmėms bus naudojama šiluminė energija. Planuojama, kad energijos poreikiams patenkinti bus įrengta iki 3 vnt. dujinių katilų, kurių bendras galimumas sieks iki 7,9 MW. Katilai dirbs nuolatos (t.y. 8 760 val. per metus) ir sudegins apie 2102 400 m³ gamtinių dujų per metus. Dujinių katilų darbo metu kartu su degimo produktais į aplinką išsiskirs: azoto oksidai.

anglies monoksidas, lakieji angliavandeniliai, kietosios dalelės (KD_{10} ir $KD_{2,5}$), sieros dioksidas. Planuojamas išmesti teršalų kiekis į aplinkos orą technologinio proceso metu ir iš katilinių apie 17,2774 t/m.

Poveikis orui (oro kokybei) įvertintas atliekant teršalų sklaidos ir koncentracijos ore matematinį modeliavimą programa „ISC – AERMOD – View“. Atlikus dėl PŪV į aplinkos orą išmetamų teršalų sklaidos modeliavimą, teršalų koncentracijos ore ribinių verčių viršijimo pavojaus nenustatyta. Įgyvendinus PŪV (be fono), aplinkos ore nustatyta didžiausia koncentracija azoto dioksido (1 valandos) - apie $17,076 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (ribinė vertė $200 \mu\text{g}/\text{m}^3$), o tai sudarys iki 0.085 ribinės vertės. Tuo tarpu analizuojant susidariusią situaciją su fonu, aplinkos ore nustatyta didžiausia koncentracija vienerių metų kietosiomis dalelėmis $KD_{2,5}$ – $32,102 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (ribinė vertė $40 \mu\text{g}/\text{m}^3$), o tai sudarys 0,803 ribinės vertės. Analizuojamoje vietovėje ir aplink ją dominuojanti išliks esama foninė tarša. (*PAV atrankos II skyriaus, 11 punktas*).

PŪV taršos kvapais modeliavimo pagrindas 2018-06-13 atlikti kvapo intensyvumo tyrimai analogišką veiklą vykdančioje įmonėje (AB „Kauno grūdai“ makaronų gamybinis padalinys, Biochemikų g.1, Kėdainiai). Kvapo mėginiai buvo paimti iš šių kvapą skleidžiančių šaltinių: garinės – patalpos, kurioje maisto produktai verdami naudojant karštą garą; gruzdintuvės, kuriose maisto produktai verdami aliejuje; prieskonių maišymo patalpos. Planuojamoje įmonėje Alytuje visos šios veiklos taip pat bus vykdomos.

Kvapo sklaidos aplinkos ore modeliavimas atliktas programa AERMOD. Kvapo koncentracijos aplinkos ore modeliavimo rezultate gauta didžiausia kvapo koncentracija – $2,076 \text{OU}/\text{m}^3$ (ribinė vertė $8 \text{OU}/\text{m}^3$), o tai sudarys iki 0,26 didžiausios leidžiamos kvapo koncentracijos aplinkos ore ribinės vertės. Artimiausios gyvenamosios aplinkos ore – Sidabro g. 3 ir Sidabro g. 7, kvapo koncentracija sieks nuo 1 iki $2 \text{OU}/\text{m}^3$. Atlikus dėl PŪV į aplinkos orą išmetamų kvapų sklaidos modeliavimą, kvapo koncentracijos ore ribinių verčių viršijimo nenustatyta. Teršalų kiekį aplinkos ore PŪV paveiks neženkliai – iki 0,26 RV. (*PAV atrankos II skyriaus, 12 punktas*).

Įgyvendinus ūkinę veiklą, išorės aplinkoje triukšmo šaltinis bus transporto priemonės, jų srautas į teritoriją, manevravimas stovėjimo aikštelėse, suprojektuota technologinė įranga (ventiliatoriai) planuojami ant pastato stogo ir sienų, oro kondicionieriai, kompresoriai (esantys ant stogo patalpoje su oro išmetimo angomis) ir oro paėmimo angos. Triukšmo skaičiavimai atlikti kompiuterine programa CADNA A. 4.0. Triukšmo vertinimas parodė, kad apskaičiuoti esamos situacijos triukšmo rodikliai prie artimiausių gyvenamųjų pastatų ir jų aplinkų. PŪV atžvilgiu, sutaps su projektinėje situacijoje, nagrinėjant kartu su aplinkiniu (foniniu) triukšmu, apskaičiuotais triukšmo rodikliais. Apskaičiuoti triukšmo rodikliai neviršija nustatytų pagal HN 33:2011 gyvenamųjų pastatų (namų) ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje, veikiamoje transporto sukeliama triukšmo ribinių verčių. Didžiausias triukšmo lygis apskaičiuotas prie artimiausio gyvenamojo pastato adresu Sidabro g.1. Triukšmo lygis dienos metu prie artimiausio gyvenamojo pastato adresu Sidabro g. 1 sieks 57,2 dBA, (ribinė vertė 65 dBA), vakaro metu sieks 55,2 dBA (ribinė vertė 60 dBA), nakties metu 50,6 dBA (ribinė vertė yra 55 dBA). (*PAV atrankos II skyriaus, 13 punktas*).

PŪV teritorija nepatenka į Natura 2000 tinklo teritorijas. Artimiausia „Natura 2000“ teritorija, buveinių apsaugai svarbi teritorija – Sabališkių miškas (LTALY0006), nuo PŪV nutolusi apie 5,2 km vakarų kryptimi. Artimiausia saugoma teritorija – Gulbynės ornitologinis draustinis, nuo PŪV nutolęs apie 1,9 km pietų kryptimi. Artimiausias kultūros paveldo objektas - Bakšių senovės gyvenvietė II (Unik. Nr.30283), Alytaus m. sav., Alytaus m., nutolęs apie 320 m pietryčių kryptimi. Remiantis Alytaus miesto savivaldybės teritorijos bendrojo plano brėžiniu, analizuojamas objektas patenka pramonės ir sandėliavimo (PS) paskirties teritorijas. Šios teritorijos vyraujantys funkcinės zonos požymiai – teritorijos skirtos gamybai, sandėliavimui, logistikai, atliekų perdirbimui. Artimiausias gyvenamasis pastatas (Sidabro g. 3, Alytus), nuo analizuojamo objekto sklypo ribos yra nutolęs apie 10 metrų šiaurės kryptimi, o nuo analizuojamo fabriko pastato su jo veiklai reikalinga infrastruktūra – apie 100 metrų. Šis gyvenamasis namas, esantis Sidabro g. 3,

Alytus, su jam priklausančiu sklypu yra nupirktas AB „Kauno grūdai“. Kitas artimiausias gyvenamasis pastatas (Sidabrio g. 7, Alytus), nuo analizuojamo objekto sklypo ribos yra nutolęs apie 55 metrus, o nuo analizuojamo fabriko pastato su jo veiklai reikalinga infrastruktūra – apie 164 metrus.

6. Priemonės numatomam reikšmingam neigiamam poveikiui aplinkai išvengti arba užkirsti jam kelią.

6.1. Statybos darbų metu turi būti tinkamai paruoštos (aptvertos ir izoliuotos) statybinių medžiagų ir atliekų saugojimo vietos. Derlingą dirvožemio sluoksnį būtina nuimti, saugoti ir panaudoti vietovės rekultivacijai.

6.2. Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už informacijoje atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veiklos vykdytojas privalės nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones arba mažinti veiklos apimtį/nutraukti veiklą.

6.3. Veiklos vykdytojas visais atvejais privalės laikytis visų aktualių veiklą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų, keičiantis teisiniam reglamentavimui atitinkamai keisti veiklos rodiklius.

7. Motyvai, kuriais remtasi priimant atrankos išvadą.

7.1. PŪV vieta nėra saugomoje teritorijoje ir nepatenka į Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritoriją ar artimą jai aplinką.

7.2. PŪV vieta neprieštarauja Alytaus miesto savivaldybės teritorijos bendrajam planui, ūkinė veikla bus vykdoma pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijoje.

7.3. Atlikus dėl PŪV į aplinkos orą išmetamų teršalų sklaidos modeliavimą, teršalų koncentracijos ore ribinių verčių viršijimo pavojaus nenustatyta. Įgyvendinus PŪV (be fonu), aplinkos ore nustatyta didžiausia koncentracija azoto dioksido (1 valandos) – apie $17,076 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (ribinė vertė $200 \mu\text{g}/\text{m}^3$), o tai sudarys iki 0,085 ribinės vertės. Tuo tarpu analizuojant susidariusią situaciją su fonu, aplinkos ore nustatyta didžiausia koncentracija vienerių metų kietosiomis dalelėmis $\text{KD}_{2,5} - 32,102 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (ribinė vertė $40 \mu\text{g}/\text{m}^3$), o tai sudarys 0,803 ribinės vertės.

7.4. PŪV triukšmo sklaidos skaičiavimai, atlikti kompiuterine programa Cadna/A, parodė, kad apskaičiuoti triukšmo rodikliai neviršija nustatytų pagal HN 33:2011 gyvenamųjų pastatų (namų) ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje, veikiamoje transporto sukeliama triukšmo ribinių verčių. Didžiausias triukšmo lygis apskaičiuotas prie artimiausio gyvenamojo pastato adresu Sidabro g.1. Triukšmo lygis dienos metu prie artimiausio gyvenamojo pastato adresu Sidabro g. 1 sieks 57,2 dBA, (ribinė vertė 65 dBA), vakaro metu sieks 55,2 dBA (ribinė vertė 60 dBA), nakties metu 50,6 dBA (ribinė vertė yra 55 dBA).

7.5. Atlikus dėl PŪV į aplinkos orą išmetamų kvapų sklaidos modeliavimą programa AERMOD, kvapo koncentracijos ore ribinių verčių viršijimo nenustatyta. Kvapo koncentracijos aplinkos ore modeliavimo rezultate gauta didžiausia kvapo koncentracija – $2,076 \text{OU}/\text{m}^3$ (ribinė vertė $8 \text{OU}/\text{m}^3$), o tai sudarys iki 0,26 RV.

7.6. Aplinkos tarša atliekomis nenumatoma, kadangi visas PŪV metu susidarysiančias atliekas numatoma perduoti atliekas tvarkančioms įmonėms pagal Atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimus.

7.7. Susidariusios gamybinės nuotekos bus išleidžiamos į UAB „Dzūkijos vandenys“ centralizuotus nuotekų tinklus sudarius geriamo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartį. Paviršinės nuotekos nuo kieta dangą dengtų teritorijų bus surenkamos, išvalomos projektuojamose dviejose naftos produktų gaudyklėse su smėliagaude ir išleidžiamos į centralizuotus miesto nuotekų tinkles.

7.8. Pagal PAV įstatymo 6 straipsnio 5 dalyje nustatytą kompetenciją ir 7 straipsnio 6 dalyje nustatytą tvarką vienas iš PAV subjektų – Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Alytaus departamentas (toliau – Alytaus departamentas) 2018-05-

24 raštu Nr. (1-11 14.3.5 E)2-22451 pateikė motyvuotus pasiūlymus bei pastatbas papildyti informaciją atrankai. Informacija atrankai buvo papildyta pagal pateiktas pastatbas ir Alytaus departamentas, įvertinęs papildytą informaciją, susijusią su PŪV keliamais kvapais bei įvertinęs kitus atrankos informacijoje pateiktus PŪV veiksnius, darančius įtaką visuomenės sveikatai 2018-07-03 raštu Nr. (1-11 14.3.5 E)2-28729 nurodė, kad dėl atrankos informacijos ir PŪV poveikio aplinkai vertinimo pasiūlymų ir pastatbų neturi. Kiti PAV subjektai ir visuomenė nepateikė pastatbų ar pasiūlymų dėl atrankos informacijos ir (ar) planuojamos ūkinės veiklos.

8. Priimta atrankos išvada.

Atsižvelgiant į išdėstytus motyvus ir vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 7 dalimi, priimama atrankos išvada: planuojamai ūkinei veiklai – greito paruošimo maisto produktų fabriko statybai ir eksploatavimui – poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas.

9. Atrankos išvados apskundimo tvarka.

Ši atrankos išvada per vieną mėnesį nuo jos gavimo ar paskelbimo dienos gali būti skundžiama Lietuvos administracinių ginčų komisijai (Vilniaus g. 27, 01402 Vilnius) Lietuvos Respublikos ikiteisminio administracinių ginčų nagrinėjimo tvarkos įstatymo nustatyta tvarka arba Vilniaus apygardos administraciniam teismui (Žygimantų g. 2, 01102 Vilnius) Lietuvos Respublikos administracinių bylų teisenos įstatymo nustatyta tvarka per vieną mėnesį nuo šio sprendimo įteikimo dienos.

Direktoriaus įgaliotas Aplinkos apsaugos
agentūros direktoriaus pavaduotojas



Vytautas Krušinskas