



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

Budžetinė įstaiga, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius
tel. 8 706 62 008, faks. 8 706 62 000, el. p. aaa@aaa.am.lt, <http://gamta.lt>
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 188784898

UAB „Infraplanas“	2017-09-06	Nr. (28.2)-A4-9154
Kauno rajono savivaldybės administracijai	Į 2017-08-10	Nr. S-2017-94
Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentui		
Kauno apskrities priešgaisrinei gelbėjimo valdybos Kauno PGT		
Kultūros paveldo departamento prie Kultūros ministerijos Kauno teritoriniam padaliniui		
Kopija		
Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos		
Kauno regiono aplinkos apsaugos departamentui		

ATRANKOS IŠVADA

DĖL ŠALTO IR KARŠTO VANDENS SKAITIKLIŲ GAMYBOS GAMYKLOS STATYBOS VETERINARŲ G. 52, BIRULIŠKIŲ K., KARMĖLAVOS SEN., KAUNO R. POVEIKIO APLINKAI VERTINIMO

1. Informacijos pateikėjas. Uždaroji akcinė bendrovė „Infraplanas“, K. Donelaičio g. 55–2, Kaunas LT– 44245, tel. (8 37) 40 75 48, faks. (8 37) 40 75 49, el. p. info@infraplanas.lt. Kontaktinis asmuo: Lina Anisimovaitė, tel. 8-62 93 10 14.

2. Planuojamos ūkinės veiklos užsakovas. AB „Axis Industries“, Kulautuvos g.45 a, LT-47190 Kaunas, tel. 8 37 36 02 34; el.p.gintaras.zmuidzinas@axis.lt. Kontaktinis asmuo: Gintaras Žmuidzinas, tel. (8-65) 27 66 03.

3. Planuojamos ūkinės veiklos pavadinimas. Šalto ir karšto vandens skaitiklių gamybos gamyklos statyba ir eksploatavimas.

Planuojamos ūkinės veiklos (toliau – PŪV) poveikio aplinkai vertinimo dokumentai rengiami vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo 2 priedo 10.2. punktu: Urbanistinių objektų (išskyrus vieno ar dviejų butų gyvenamuosius namus, kai jų statyba numatyta savivaldybių lygmens bendruosiuose planuose), įskaitant prekybos ar pramogų centrus, autobusų ar troleibusų parkus, mašinų stovėjimo aikšteles ar garažų kompleksus, sporto ir sveikatingumo kompleksus, statyba (kai užstatomas didesnis kaip 0,5 ha plotas).

4. Numatoma planuojamos ūkinės veiklos vieta. Šalto ir karšto vandens skaitiklių gamybos gamykla planuojama statyti Kauno LEZ teritorijoje, esančiame žemės sklype adresu Veterinarų g. 52, Biruliškių k., Karmėlavos sen., Kauno r. sav. Sklypas (kad. Nr. 5233/0009:1091), kuriame planuojama statyba priklauso Lietuvai, su kuria dėl šio sklypo UAB „Kauno laisvosios ekonominės zonos valdymas“ yra sudaręs nuomos sutartį.

Kauno LEZ teritorijoje, kurioje planuojama statyti skaitiklių gamyklą yra įsikūrusios įvairios paskirties įmonės: UAB „Aconitum“, UAB „ALG Logistika“, UAB „DPD Lietuva“, UAB „Elinta“, UAB „FINNFOAM“, UAB „Genesta“, UAB „Hellman worldwide logistics“, UAB „Hidrobalt“, UAB „Hitech“, UAB „Itella logistics“, UAB „Kamė“, UAB „Lavisos LEZ terminalas“, UAB „Littec“, UAB „Ryterna group“, UAB „Rokor“, UAB „Tomegris“, UAB „Light technology LTU“,

UAB „Vičiūnai Group“, UAB „Mikrovisata“, UAB „Mobile Center“, UAB „MTTC“, UAB „ŽŪK Pienas LT“.

Artimiausioje gretimybėje savo veiklą vykdo šios įmonės: UAB „Itella logistics“ (Terminalo g. 10, Biruliškės, Kauno r. sav.), nuo analizuojamos teritorijos ribos nutolusi apie 70 metrų šiaurės vakarų kryptimi; UAB „Mikrovisata“ (Veterinarų g. 44, Biruliškės, Kauno r. sav.), nuo analizuojamos teritorijos ribos nutolusi apie 150 metrų vakarų kryptimi; UAB „Mobile Center“ (Veterinarų g. 44, Biruliškės, Kauno r. sav.), nuo analizuojamos teritorijos ribos nutolusi apie 150 metrų vakarų kryptimi; UAB „MTTC“ (Veterinarų g. 44, Biruliškės, Kauno r. sav.), nuo analizuojamos teritorijos ribos nutolusi apie 150 metrų vakarų kryptimi; UAB „Lavisos LEZ terminalas“, (Terminalo g. 6, Biruliškės, Kauno r. sav.), nuo analizuojamos teritorijos ribos nutolusi apie 330 metrų šiaurės vakarų kryptimi. Artimiausios apgyvendintos teritorijos: Ramučių kaimas, nuo PŪV vietos nutolęs ~ 100 m atstumu, Narėpų kaimas ~ 850 m atstumu. PŪV atitinka Kauno rajono savivaldybės teritorijos bendrojo plano 1 –ojo pakeitimo sprendinius, teritorija patenka į verslo ir gamybos potencialios plėtros teritorijas, kur numatoma komercinės, pramonės ir sandėliavimo objektų plėtra.

Įmonės teritorija, kurioje vykdoma esama ir numatoma planuojama ūkinė veikla, nepatenka į Europos bendrijos svarbos bei nacionalinės ir savivaldybės reikšmės gamtines saugomas teritorijas ir su jomis nesiriboja. Artimiausia nacionalinės svarbos saugoma teritorija Lapių geomorfologinis draustinis, nuo PŪV nutolęs apie 4 km šiaurės kryptimi. Artimiausia europinės svarbos Natura 2000 teritorija yra 2 km šiaurės kryptimi, Neries upė (LTVIN0009). Teritorijoje, kurioje planuojama veikla, nėra nekilnojamojo turto vertybių. Artimiausios į kultūros vertybių registrą įrašytos nekilnojamosios kultūros vertybės yra apie 1,6 km pietvakarių kryptimi nutolęs namas (Unik. Nr. 2337) Kauno r. sav., Biruliškių k., Karmėlavos sen. ir Naujasodžio piliakalnis (Unik. Nr. 33584) nutolęs apie 2,7 km vakarų kryptimi.

5. Trumpas planuojamos ūkinės veiklos aprašymas.

Planuojamoje statyti karšto ir šalto vandens skaitiklių gamybos gamykloje bus gaminami karšto ir šalto vandens skaitikliai. Planuojama pagaminti 2 000 000 vnt. skaitiklių per metus, per parą - apie 8 000 vnt. skaitiklių, per valandą - apie 500 vnt. skaitiklių.

Vieno pagaminto skaitiklio svoris siekia apie 200-250 g. Pagaminto skaitiklio gabaritai bus: mažiausias gabaritas - 80x60x60 mm, didžiausias gabaritas - 190x60x60mm. Dėžutės gabaritai, į kurias dedami pagaminti skaitikliai gali būti 60x40x450 cm, o pilnos dėžės, į kurią sudedama dėžutės po 20-40 vnt. skaitiklių, svoris bus apie 10 kg.

Gamyboje bus atliekamos pagrindinės technologinės operacijos: medžiagų, komplektuojančių detalių, žaliavų atvežimas į gamyklą; medžiagų, komplektuojančių detalių, žaliavų sandėliavimas žaliavų sandėlyje, SMD surinkimo patalpoje numatytoje sandėliavimo zonoje; skaitiklių korpuso detalių liejimas iš plastiko granulių liejimo mašinomis (5vnt.); išlietų plastikinių detalių atsparumo, ilgaamžiškumo bandymas stenduose; plastiko detalių surinkimas vežimėlyje ir jo gabenimas į buferinį FIFO sandėlį, o iš jos į prietaisų surinkimo barą; skaitiklių prietaisų surinkimas; matavimo ruožo surinkimas, prietaiso surinkimas; surinktų prietaisų kalibravimas ir tikrinimas šešiuose dvipusiųose hidrauliniuose stenduose; SMD mikroschemų surinkimas automatizuotose surinkimo linijose; produkcijos markiravimas, pakavimas; pagamintos produkcijos sandėliavimas gatavos produkcijos sandėlyje ir jos atidavimas užsakovui. Gamybiniame pastate bus įrengta po du cechus:

- Spausdinto montažo plokščių (SMP) surinkimo cechai;
- Plastikinių detalių liejimo cechai;
- Skaitiklių surinkimo, pakavimo zona, skaitiklių patikros laboratorija.

SMP surinkimo cechai

SMP surinkimo cechuose bus surenkamos skaitikliams reikalingos montažinės plokštės. Jos bus surenkamos dvylikoje automatizuotų SMP surinkimo linijų (kiekviename ceche numatoma pastatyti po 6-ias linijas). Šioje darbo zonoje numatyta elektronikos komponentų sandėliavimo vieta (stelazuose). Juose bus laikomos SMD surinkimui reikalingos medžiagos: PCB spausdintos schemos, plokštės, SMD ir THD komponentai, keramikos elementai, jungtys, laidai, baterijos, lydmetaliai, fliusai, tirpikliai, valikliai.

SMP surinkimo linijose vykdomos tokios technologinės operacijos: spausdinto montažo plokščių tiekimas į liniją, litavimo pastos (fliuso) užnešimas ant montažo plokščių, SMP komponentų įstatymas į SMP plokštę, SMP paviršinių komponentų litavimas pečiuimi, optinė inspekcija, išvadinių komponentų sustatymas (rankinis), išvadinių komponentų litavimas banga, funkcinis schemas testas ir parametrizavimas.

SMP surinkimo linijose bus atliekami mikroschemų litavimo prie plokštės darbai. Jie atliekami paviršinių komponentų litavimo pečiuje (po vieną kiekviename ceche) ir išvadinių komponentų litavimo banga įrenginyje (2 vnt.) (po vieną kiekviename ceche). Litavimo metu naudojamas lydmetaliu strypas SN100C, fliusas IF-2005C.

Prietaisų surinkimo darbo zonoje, prie darbo stalų, prie kurių surenkami prietaisai bus atliekami rankinio litavimo darbai. Rankiniu būdu komponentai sustatomi spausdintinė plokštę ir lituojami litavimo stotelėse. Jose kiekvieno komponento išvadas atskirai įkaitinamas ir prilituojamas lydmetaliu viela, sudaryta iš lydmetaliu ir fliuso. Litavimo darbai atliekami periodiškai, rankiniais elektriniais lituokliais.

SMP surinkimo linijose: SMP komponentų litavimo įrenginiuose, išvadinių komponentų litavimo banga įrenginiuose bus naudojamos azoto dujos. Azoto poreikis 60-80 m³/val. Jos prie įrangos bus tiekiamos variniu vamzdynu nuo azoto dujų balionų konteinerio, pastatyto lauke, prie šoninės, išorinės pastato sienos. Konteineris yra modulinis, pervežamas, ir jame telpa 24 dujų balionai. Konteineryje yra sumontuota azoto dujų tiekimo vartotojams įranga (manometrai, vožtuvai, ventiliai, vamzdynas).

Plastikinių detalių liejimo cechai

Plastiko granulės į gamyklą bus atvežamos didmaišiuose po 1,0 m³ ant europadėklo arba be jo. Jie bus laikomi stelažuose ant lentynų žaliavų sandėlyje. Didmaišiuose supakuotos plastiko granulės iš žaliavų sandėlio, elektrokrautuvu, atvežamos į plastiko liejimo patalpas, kur sukraunamos į rietuves, prie liejimo mašinų. Žaliavų ir liejimo formų transportavimui kiekviename ceche numatyta sumontuoti po vieną pakabinamą, elektrinį, valdomą nuo žemės, 2,0 t kėlimo galios kraną. Taip pat kiekvieno cecho patalpoje bus po sandėliavimo zoną, kuriose bus laikomos skirtingų plastikų atliejos, liejiniai, dažų pigmentas.

Planuojama naudoti PPS (polifenileno sulfido) plastiko granules arba PPA (polifitalamido) plastiko granules. Kokia plastiko rūšis bus pasirinkta priklausys nuo bandomųjų gaminio partijų atsparumo savybių.

Plastiko granulės iš didmaišių supilamos į liejimo mašinos žaliavų bunkerį, iš kurio paduodamos į liejimo galvutę. Kaitintuvo pagalba žaliavos išlydomos iki atitinkamai užduotos temperatūros (pvz. iki 180°C). Išsilydžiusi karšta masė šneko ir cilindro pagalba 120 t slėgio jėga, nustatyta doze, įpurškiama į presavimo formą. Po nustatyto atšaldymo ciklo, atsidaro forma, detalė iškrenta iš jos. Visi žaliavos padavimo, temperatūros, aušinimo, įpurškimo, šaldymo, formų atsidarymo – užsidarymo, dozavimo, maišymo ir kt. režimai nustatomi, elektroniniu būdu ir tolesnis plastikų gaminių liejimo gamybos ciklas vyksta automatiniai režime.

Kiekviename plastiko liejimo ceche numatyta sumontuoti po penkias, skirtingų charakteristikų liejimo mašinas. Jomis bus liejamos penkios-šešios pagrindinės skaitiklių korpuso detalės. Tai būtų: skaitiklio korpusas, įdėklas į matavimo ruožą, dangtelis, skaidrus stikliukas, gaubtelis. Skirtingos detalės bus liejamos skirtingomis liejimo mašinomis.

Liejimo mašinomis išlieti gaminiai dedami į tam skirtas transportavimo-laikymo dėžes, kurios rankiniais vežimėliais transportuojamos į prietaisų surinkimo barą. Iki 0,5 proc. išlietų gaminių, kas 4/8 valandas, yra paduodami į plastiko detalių atsparumo bandymo slėgiu standus, kuriuose bus vykdomas bandinio „sprogdinimas“, varginimas (iki 120 Bar slėgiu) hidrauliniu būdu. Jei bandymo rezultatai yra teigiami, tai leidžiama išlietus gaminius transportuoti į prietaisų surinkimo barą. Jei bandymų rezultatas neigiamas, tai pagaminta partija brokuojama ir pagamintos detalės tampa atlieka. Susidariusios plastiko atliekos perduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms, registruotoms atliekas tvarkančių įmonių registre. Brokuotų detalių malimo įrangos įrengti nenumatoma.

Skaitiklių surinkimo, pakavimo zona, skaitiklių patikros laboratorija.

Gamybinėse patalpose, prietaisų surinkimo zonoje, bus vykdomas galutinis skaitiklių surinkimas. Skaitiklių surinkimo darbai vykdomi prie 52 darbo vietų (po 26 darbo vietas kiekvienoje patalpoje). Skaitiklių surinkimo procesas susideda iš matavimo ruožo surinkimo ir prietaiso surinkimo operacijų. Surinktas skaitiklis paduodamas į kalibravimo ir tikrinimo laboratoriją. Gamybinėje patalpoje, skaitiklių patikros darbo zonoje, bus įrengti šeši hidrauliniai dvipusiai skaitiklių patikros stendai. Skaitiklių kalibravimas, patikra stende vyksta apie 40 min. Jei skaitikliai praeina testavimą, kalibravimą, tai jie nuimami nuo stendo ir toliau paduodami į pakavimo barą. Pakavimo bare skaitikliai kaupiami stelažuose.

Jeigu randama gaminių su techniniu broku, jie yra taisomi skaitiklių remonto patalpoje. Įrangos aptarnavimui, smulkaus įrengimų detalių remontui vykdyti yra numatytos mechaninės dirbtuvės. Jose numatyti du darbataliai su stalinėmis gręžimo, galandinimo staklėmis, stelažai detalėms, mazgams laikyti.

Gatavos produkcijos sandėlyje produkcija laikoma stelažuose ant lentynų. Sandėlyje gali būti sandėliuojama dviejų mėnesių produkcija. Atvykus autotransportui produkcija vežimėliais, elektrokrautuvu pakraunama į autotransportą ir išvežama užsakovui. Per dieną iš gatavos produkcijos pakraunamas maksimalus produkcijos kiekis gali siekti nuo 10 iki 20 siuntų. Per parą numatomas iki 10 sunkiasvorių ir nuo kelių iki keliolikos krovinių mikroautobusų srautas.

SMD surinkimo linijose: SMD komponentų litavimo įrenginyje, išvadinių komponentų litavimo banga įrenginyje bus naudojamos azoto dujos. Azoto poreikis 30-40 m³/val. Jos bus tiekiamos variniu vamzdynu nuo azoto dujų balionų konteinerio, pastatyto lauke, spec. įrengtoje aikštelėje. Konteineris yra modulinis, pervežamas ir jame telpa 24 dujų balionai. Konteineryje yra sumontuota azoto dujų tiekimo vartotojams įranga (manometrai, vožtuvai, ventiliai, vamzdynas).

Šalto ir karšto vandens skaitiklių gamybos gamykla numato savo veiklą vykdyti 250 darbo dienų per metus, 2-3 pamainomis, po 8 valandas. Numatoma, kad planuojamoje eksploatuoti skaitiklių gamykloje dirbs apie 282 darbuotojai.

Planuojamoje veikloje vanduo bus naudojamas buitinėms, gamybinėms ir priešgaisrinėms reikmėms. Vanduo bus tiekiamas prisijungus prie esamos LEZ vandentiekio infrastruktūros. Buitinėms ir gamybinėms reikmėms numatoma sunudoti 5000 m³/metus vandens.

Gamyklos eksploatacijos metu susidarys buitinės, gamybinės ir paviršinės nuotekos. Buitinės nuotekos bus išleidžiamos į Veterinarų ir Ryternos gatvėje esančius buitinių nuotekų tinklus eksploatuojamus UAB „Kauno vandenys“. Užterštų gamybinių nuotekų nesudarys, nes vanduo technologiniame procese nenaudojamas. Apskaitos prietaisų patikros laboratorijoje patikros stenduose bus naudojamas vanduo. Stenduose bus naudojami tik nukalkintas, minkštintas, periodiškai valomas, filtruojamas vanduo. Vanduo cirkuliuoja uždaroje stendo vandens sistemoje, o jos papildymas vyksta periodiškai, tik jam nugaravus ar nulašėjus iš tos vandens sistemos.

Paviršinės nuotekos nuo teritorijos bus surenkamos projektuojamuose lietaus šulinėliuose, ACO Drain latakais ir nuvedamos į projektuojamus valymo įrenginius, o išvalytos nuotekos bus išleidžiamos į centralizuotus lietaus nuotekų tinklus eksploatuojamus UAB „Kauno vandenys“. Neužterštos lietaus ir sniego tirpsmo nuotekos nuo pastato stogo bus surenkamos ir nuvedamos į projektuojamus lietaus nuotekų tinklus. Nuotekų nuo teritorijos susidarys 1 300 m³/metus ir nuo pastato stogo 3 224 m³/metus.

Numatomoje įrengti skaitiklių gamybos gamykloje oro taršos šaltiniai bus dujinės katilinės, skaitiklių gamybos procesas ir transportas. Patalpų šildymui numatomos įrengti šešios katilinės, kurių kiekviena po 99 kW šiluminės galios. Kuras – gamtinės dujos. Viso gamtinių dujų poreikis sudarys 54,9 tūkst. m³/metus. Planuojamas išmesti teršalų kiekis į aplinkos orą iš katilinių 0,189 t/m ir skaitiklių gamybos proceso metu 4,6952 t/m.

Poveikis orui (oro kokybei) įvertintas atliekant teršalų koncentracijos ore matematinį modeliavimą programa „ISC - AERMOD-View“. Teršalų sklaidos skaičiavimų rezultatų analizė rodo, kad dėl planuojamos ūkinės veiklos teršalų koncentracijos aplinkos ore neviršys nustatytų ribinių verčių.

Buitinės atliekos susidarys buitinėse patalpose skirtose darbuotojams. Buitinės komunalinės atliekos bus surenkamos galiojančia centralizuota tvarka, jos išvežamos pagal sutartį su atitinkama

leidimą turinčiu atliekų tvarkytoju. Eksploatuojant vandens skaitiklių gamybos pastatą susidarys nedidelis kiekis gamybinių atliekų (popierius, kartonas, plastikas, būtines atliekas, polietileno atliekas, plastiko liejimo atliekas). Jos bus renkamos į kontenerius, kaupiamos, ir išvežamos utilizavimui ar perdirbimui per atestuotus atliekų tvarkytojus. Visos susidarysiančios nepavojingos atliekos bus laikomos ne ilgiau kaip metus nuo jų susidarymo. Atliekos pagal sutartis bus perduodamos tokias atliekas galinčioms priimti ir utilizuoti įmonėms, registruotoms valstybiniame atliekų tvarkytojų registre.

PŪV metu pagrindiniai triukšmą skleidžiantys triukšmo šaltiniai bus transporto priemonės, jų srautas į teritoriją, manevravimas stovėjimo aikštelėse, bei suprojektuota vėdinimo įranga ant pastato stogo. Triukšmo šaltinių emisiją į išorės aplinką slopins pastato sienos, kurios bus sudarytos iš 200 mm storio „sandwich“ plokščių ir aliuminio-stiklo konstrukcijų. PŪV triukšmo sklaidos skaičiavimai, atlikti kompiuterine programa Cadna/A, parodė, kad PŪV sukeliamas triukšmo lygis artimiausioms gyvenamosioms teritorijoms aplinkos triukšmo atžvilgiu neigiamos įtakos visiškai neturės ir neviršys didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, nustatytų Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr.V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reikalavimų.

PŪV neigiamas poveikis gyventojams ir visuomenės sveikatai, įskaitant galimą neigiamą poveikį gyvenamajai, rekreacinei, visuomeninei aplinkai, gyventojų saugai ir visuomenės sveikatai dėl kvapų nereikšmingas. Kvapas gyvenamosios aplinkos ore nebus skleidžiamas, gamybos proceso metu biologinė tarša nesusidarys, o cheminių medžiagų koncentracija aplinkos ore bus ženkliai mažesnė nei nustatytos ribinės vertės žmonių sveikatos apsaugai.

5¹. Planuojamos ūkinės veiklos poveikio Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritorijoms reikšmingumas. Planuojamos ūkinės veiklos teritorija nepatenka į Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritoriją ar artimą jai aplinką. Artimiausia „Natura 2000“ teritorija yra 2 km šiaurės kryptimi, Neries upė (LTVIN0009), todėl PŪV poveikio Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritorijoms reikšmingumo nustatymas – netikslingas.

6. Pastabos, pasiūlymai:

6.1. Užsakovas arba poveikio aplinkai vertinimo dokumentų rengėjas apie priimtą atrankos išvadą per 10 darbo dienų turi pranešti visuomenei, vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2005-07-15 įsakymu Nr. D 1-370 patvirtintame visuomenės informavimo ir dalyvavimo planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procese tvarkos apraše nustatyta tvarka. Užsakovas ar poveikio aplinkai vertinimo dokumentų rengėjas nedelsdamas turi raštu informuoti atsakingą instituciją apie pranešimo paskelbimą minėtame tvarkos apraše nurodytose visuomenės informavimo priemonėse, kartu pridėdamas laikraščiu, kuriuose skelbtas pranešimas, kopijas ir pranešimo, skelbto savivaldybės (seniūnijos) lentoje, kopiją su savivaldybės (seniūnijos) informacine žyma apie paskelbimą.

6.2. Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už informacijoje Poveikio aplinkai vertinimo atrankos išvadai pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veiklos vykdytojas privalės nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones arba mažinti veiklos apimtį/nutraukti veiklą.

6.3. Veiklos vykdytojas visais atvejais privalės laikytis visų aktualių veiklą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų, keičiantis teisiniam reglamentavimui atitinkamai keisti veiklos rodiklius.

7. Pagrindiniai motyvai, kuriais buvo remtasi priimant atrankos išvadą:

7.1. Įvertinus PŪV vietą ir atstumus iki saugomų teritorijų, PŪV poveikis artimiausioms gamtinėms paveldo vertybėms, kultūros paveldo vertybėms, saugomoms teritorijoms bei Natura 2000 teritorijoms nenumatomas.

7.2. PŪV atitinka Kauno rajono savivaldybės teritorijos bendrojo plano I-ojo pakeitimo sprendinius. Analizuojamas objektas patenka į Kauno LEZ teritoriją, kur numatoma verslo ir gamybos potenciali plėtra, komercinės paskirties, pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijų plėtra.

7.3. Atlikus „AERMOD View“ programa aplinkos oro teršalų sklaidos skaičiavimus, nustatyta, kad PŪV metu į aplinkos orą išmetamų teršalų koncentracijos neviršys nustatytų Lietuvos

Respublikos aplinkos ministro ir sveikatos apsaugos ministro 2007 m. birželio 11 d. įsakymu Nr. D1-329/V-469 „Dėl teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal Europos sąjungos kriterijus, sąrašo ir teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal nacionalinius kriterijus, sąrašo ir ribinių aplinkos oro užterštumo verčių patvirtinimo“ ribinių verčių.

7.4. Aplinkos tarša atliekomis nenumatoma, kadangi visas PŪV metu susidarysiančias atliekas numatoma perduoti atliekas tvarkančioms įmonėms pagal Atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimus.

7.5. PŪV triukšmo sklaidos skaičiavimai, atlikti kompiuterine programa Cadna/A, parodė, kad PŪV sukeliamas triukšmo lygis artimiausiomis gyvenamosioms teritorijoms aplinkos triukšmo atžvilgiu neigiamos įtakos visiškai neturės ir neviršys didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, nustatytų Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reikalavimų.

7.6. Aplinkos tarša nuotekomis PŪV metu nenumatoma. Apskaitos prietaisų patikros laboratorijoje patikros stenduose bus naudojamas tik nukalkintas, minkštintas, periodiškai valomas, filtruojamas vanduo. Vanduo cirkuliuoja uždaroje stendo vandens sistemoje, o jos papildymas vyksta periodiškai, tik jam nugaravus. Buitinės nuotekos bus išleidžiamos į UAB „Kauno vandenys“ nuotekų tinklus, o išvalytos paviršinės nuotekos į UAB „Kauno vandenys“ paviršinių nuotekų tinklus.

7.7. Pagal atrankos išvadai pateiktą informaciją, poveikis gyventojams ir visuomenės sveikatai, įskaitant galimą neigiamą poveikį gyvenamajai, rekreacinei, visuomeninei aplinkai, gyventojų saugai ir visuomenės sveikatai dėl fizikinės, cheminės, biologinės taršos ir kvapų neprognozuojamas.

8. Priimta atrankos išvada:

Atsižvelgiant į išdėstytus motyvus, vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 7 dalimi, priimama atrankos išvada: planuojamai ūkinei veiklai – Šalto ir karšto vandens skaitiklių gamybos gamyklai Veterinarų g.52, Biruliškių k., Karmėlavos sen., Kauno r., poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas.

Ši atrankos išvada dėl poveikio aplinkai vertinimo galioja 3 metus nuo atrankos išvados viešo paskelbimo dienos. Užsakovas ar poveikio aplinkai vertinimo rengėjas turi raštu informuoti atsakingą instituciją apie pranešimo paskelbimą visuomenei Visuomenės informavimo ir dalyvavimo planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procese tvarkos apraše patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2005 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-370 „Dėl Visuomenės informavimo ir dalyvavimo planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procese tvarkos aprašo patvirtinimo“ nurodytose visuomenės informavimo priemonėse.

Vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 9 ir 10 dalies nuostatomis, suinteresuota visuomenės per 20 darbo dienų nuo atrankos išvados paskelbimo dienos turi teisę atsakingai institucijai (Aplinkos apsaugos agentūrai), teikti pasiūlymus persvarstyti atrankos išvadą, kiti poveikio aplinkai vertinimo dalyviai: planuojamos ūkinės veiklos organizatorius, poveikio aplinkai vertinimo dokumentų rengėjas ir poveikio aplinkai vertinimo subjektai per 10 darbo dienų nuo atrankos išvados gavimo dienos turi teisę pateikti atsakingai institucijai motyvuotą prašymą persvarstyti atrankos išvadą arba šis sprendimas gali būti skundžiamas Vilniaus apygardos administraciniam teismui (Žygimantų g. 2, LT-01102 Vilnius) per vieną mėnesį nuo jo gavimo dienos Lietuvos Respublikos administracinių bylų teisenos įstatymo nustatyta tvarka.

Direktorius įgaliota Poveikio aplinkai vertinimo
departamento direktorė



Justina Černienė

Ingrida Asanavičienė, tel.: 8 37 337509, el p.ingrida.asanaviciene@aaa.am.lt